S-K1 likwidacja | S-K2 bez zmian | S-K3 wykorzystać dla PK | S-K4 bez zmian | S-K5 | S-K6 | S-WDM-A | UPS | S-Odg

panel operatorski | sterownik swobodnie programowal. | zasilanie urządzeń | AKPiA | RE-H

ETHERNET | MODBUS | INTERNET sygn. GPRS | ist. RE poz. 0,00 | Węzły cieplne

PK2/4
ZESPÓŁ REGULACYJNO - POMPOWY

POMPY PK2/4
typ TP 80/330-2 szt. 2
G= 80 - 100 - 120 m3/h
H= 30 - 28 - 24 msw
η = 73- 78 - 75 %
N= 11 kW
n= 2900 1/min
Zawór regulacji temperatury ZR
SAMSON DN125
Kvs = 160 m3/h

K-1 WR5/8 | K-2 WR5/8 | K-3 WR5/8 | K-4 WR5/8

CF | WS | E | Kp | LC | TE | ZI | PE | SM1

STACJA ODGAZOWANIA G=10m3/h
stan istniejący

WT
Q=0,8MW

ZWU-1 V=20m3 | Odg. V=5-10m3

zw max | zw reg. | zw min | zw stanów alarmowych | + 7,58

STACJA UZDATNIANIA WODY
2x10m3/h

ZW | F | WJ | NaCl | C

Stacja zmiękczania wody
DOSTER SPFT D-450

S-WDM

WR-10 IG-6 | ZB | Odż | WPp | WPw | Kp proj. | SZR | 1xFlat 1xFproj | 1xFlat 2xFproj | PU-S | PO

ZAKRES DOSTAWY KOT.A
K2 | WS | CF | E | LC | ZR | ZB | Odż | WPp | WPw | WR-10 M K-6 | K1 | W | R | ZOE | Kp

DN50 | DN80 | DN80 ist | DN150 | DN200 | DN250 | DN300

ZU-2 p_b=8,0 bar | ZU-1 p_b=7,5 bar | ZN-E p_t=7,0 bar | Wd-1 | Wd-2

LC1 proj. | 5xDN200 | 3xDN200 | Odc. pom. LC DN250

+ 3,48 | ZWU-2 V=40m3 | zw max | zw reg. | zw min 0,00

PK5.1-5.2
typ TP 100/390 -2 szt. 2
G= 140 - 160 - 200 m3/h
H= 37 - 35 - 30 msw
η = 80 - 80,5 - 81 %
N= 22 kW
n= 2900 1/min
Zawór regulacji temperatury ZR
SAMSON DN150
Kvs = 300 m3/h

PO1-3+1
typ NB 100/ 200-192 szt. 3+1
G= 200 - 250 - 300 m3/h
H= 48 - 45 - 40,5 msw
η = 78 - 80 - 81 %
N= 45 kW
n=2900 1/min

PK6.1-6.2
typ TP 100/390 -2 szt. 2
G= 140 - 160 - 200 m3/h
H= 37 - 35 - 30 msw
η = 80 - 80,5 - 81 %
N= 22 kW
n= 2900 1/min
Zawór regulacji temperatury ZR
SAMSON DN150
Kvs = 300 m3/h

Odm
DN 1200

SIEC CIEPLNA 2xDN300
Tzas= 130 / 70°C
Qmax = 25-30 MW

WPW
Q=1,1 MW

PU-S
typ CR 10-9 szt. 1 + 1R
G= 9 - 10 m3/h
H= 80 - 75 msw
N= 3 kW
n=2900 1/min
η=70 %

WDM - OBIEG ZEWNĘTRZNY - POTRZEBY WŁASNE

TR- 2 630 kW | BAT. KOND. | OŚW. BK 10 | K-2 | WG | PO 3,4 | K-4 | Sprzęgło S1/S2 | K-3 | PO 1,2 | WG K-1 | R BK 5 OŚWIETL. | BAT. KOND. | R BK 5 SOCJ. BIURA | TR- 2 630 kW
1 2 3 4 5 6 7 8 1 2 3 4 5 6 7 8
sekcja 1 | sekcja 2
eWN | ROZDZIELNIA NN 380V | eWN

LEGENDA
- kable el. zasilające szafy- RE operacyjne
- kable el. o stałej częstotliwości
- kable el. o zmiennej częstotliwości
- kable el. o stałej częstotliwości z UPS
- kabel z agregatu prądowego (OPCJA)
- sygnał zwrotny z pozycjonera do sterownika
- sygnał z aparatury pomiarowej do sterownika
- kable połączeń dla układu nadrzędnego (eternet)
- sygnały GPRS (internet)

AE | RE

UWAGA !
1. Zmiany w wg pisma INWEL nr 2/2015
2. Należy uzgodnić wraz z nowym/ modernizowanym obiektem ilość i typ P.U.P. INWEL Sp. z o.o. z siedzibą w Opolu przy ul. Wilsona 59 ! Jest gwarantowane do wykorzystania dla modernizacji Ciepłowni Dalachowice i nie może być udostępniane dla innych celów.

06.10.

INWEL sp. z o.o. ul. Wilsona 59, 45-639 Opole, tel. 077/4539455, fax 077/4539459 e-mail: inwel@inwel.pl.pl

Inwestor:	
Temat projektu:	PROJEKT MODERNIZACJI UKŁADU HYDRAULICZNEGO CIEPŁOWNI W DZIERŻONIOWIE ul. Zbożna 11
Temat rysunku:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY UKŁADU HYDRAULICZNEGO
Projektował:	mgr inż. Jacek Wiśniewski upr. nr 151/69; 8/89/Op
Opracował:	mgr Danuta Świec
Data: 07. 2015	Stadium: inwentoryzacja / Branża: TECHNOLOGIA / Skala: - / Nr projektu: - / Nr rysunku: P-001